

Nom de l'apprenant(e) : .....

## CQP Conducteur d'agroéquipements

### Recensement des activités menées en cours de formation

Afin de se préparer à son futur métier et de réussir les évaluations certificatives relatives au diplôme préparé, l'apprenant doit faire preuve d'implication dans le travail de l'entreprise et de curiosité sur son fonctionnement global.

Le recensement des activités menées en entreprise, réalisé grâce au tableau au verso de ce document, permet d'organiser le travail commun de formation entre l'entreprise et l'école du Nivot. En effet, les enseignements proposés à l'école s'appuient sur les activités menées en entreprise.

Le tuteur, ou le maître d'apprentissage, aura un rôle essentiel au travers des exemples concrets et des explications qu'il apportera à l'apprenant afin de lui permettre de développer ses compétences professionnelles.

Le recensement des activités menées en entreprise est une étape obligatoire, préalable à la signature d'un contrat de formation, d'apprentissage ou de professionnalisation.

Fait à ....., le .....

✍ L'entreprise représentée par .....  
ou le maître d'apprentissage ou tuteur (Cachet de l'entreprise)

✍ Validation de l'UFA

	Situations professionnelles prévues au référentiel <b>CQP Conducteur d'Agroéquipements</b>	Réalisation <sup>(1)</sup>		
		Souvent	Parfois	Jamais
<b>Réalisation des travaux de récolte et de stockage</b>	Récolte des céréales : automotrice et transport			
	Récolte du maïs ensilé et maïs grain : automotrice et transport			
	Récolte de l'ensilage d'herbe coupe fine			
	Récolte de l'ensilage d'herbe brins longs à l'autochargeuse			
	Récolte de l'herbe : faucheuse, faneuse, andaineuse, presse, enrubanneuse, transport			
	Paramétrage et utilisation des aides numériques de la machine pour ajuster les réglages si besoin (caméra, autoguidage, GPS, etc.)			
<b>Réalisation des travaux des champs</b>	Contrôle visuel de l'état de la machine : pneu, carrosserie, soudure, voyants, etc.			
	Contrôle des niveaux (huile, carburant) et de la propreté des filtres			
	Vérification de la pression des pneus selon les caractéristiques du sol			
	Atteler les outils et sécuriser les branchements : sans inversion et fixés solidement, équilibrer la charge si outils portés			
	Travail du sol : outils à disque, dents, avec versoir, animés, travail profond ou superficiel			
	Semis : calcul de la quantité de semence nécessaire avec une tolérance de 10%			
	Réglage du semoir et remplissage des trémies en fonction des consignes reçues			
	Epandage : réalisation des réglages outils selon le produit, du débit recherché, de la portance du sol, etc.			
	Utilisation des aides à la conduites embarquées pour contrôler le travail			
	Traitements phytosanitaires : contrôle du pulvérisateur : stabilité, buses, filtres, manomètre, distribution, indicateurs de niveau			
	Réalisation du mélange en cuve selon les consignes reçues et les doses prescrites			
	Réglage du pulvérisateur			
	Utilisation des aides pour optimiser le traitement : carte, calcul de doses, vision satellite, cartographie			
	Nettoyage du matériel dans une zone appropriée et gestion des emballages vides			
Réalisation d'un compte-rendu de chantier : traçabilité phytosanitaire, épandages des déjections, engrais, etc.				
<b>Maintenance du matériel</b>	Réalisation des révisions selon les données des constructeurs : fréquence, pièces d'usure, consommables			
	Réalisation des vidanges			
	Changement des filtres			
	Niveaux de fluides et de lubrifiants			
	Réaliser des soudures simples en sécurité			
	Vérification des stocks de consommables et des outils			
	Réalisation des commandes et rangement du nouveau stock			
	Vérification des paramètres machine à l'aide des outils de mesure intégrés			
Changement des pièces usées ou défectueuses par échange standard				

<sup>(1)</sup> Cocher la case